



----- Site do Inmetro ----- ▼

RBC
Rede Brasileira de Calibração

Listar Laboratórios

Consulta Laboratórios

Consulta Serviços



Voltar

Consulta

Acreditação Nº 363
Data da Acreditação 12/03/2007
ACREDITAÇÃO VIGENTE [Clique aqui para mais informações.](#)
Última Revisão do Escopo 28/03/2023
Razão Social Maj Lab Comércio e Manutenção de Equipamentos para Laboratório Ltda. - EPP
Nome do Laboratório Laboratório de Calibração
Situação Ativo
Endereço Rua Maximino Zanon, 401
Bairro Bacacheri
CEP 82510250
Cidade Curitiba
UF PR
Telefone (41) 3356-8420 -5
Fax (41) 3356-8420 -5

Grupo de Serviço de Calibração DIMENSIONAL
Gerente Técnico Michel Aouni Nasser
Email michel@majlab.com.br



ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO/IEC 17025 - CALIBRAÇÃO

Descrição do Serviço	Parâmetro, Faixa e Método	Capacidade de Medição e Calibração (CMC)
<i>(Realizados nas instalações permanentes)</i>		
INSTRUMENTOS E GABARITOS DE MEDIÇÃO DE COMPRIMENTO		
Paquímetro	até 200 mm Método de comparação com bloco padrão, anel padrão e pino, baseado na ABNT NBR NM216:2000	0,01 mm

Observações:

1. A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível da confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)

2. A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
3. O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.





----- Site do Inmetro ----- ▼

RBC
Rede Brasileira de Calibração

Listar Laboratórios

Consulta Laboratórios

Consulta Serviços



Voltar

Consulta

Acreditação Nº 363
Data da Acreditação 12/03/2007
ACREDITAÇÃO VIGENTE [Clique aqui para mais informações.](#)
Última Revisão do Escopo 28/03/2023
Razão Social Maj Lab Comércio e Manutenção de Equipamentos para Laboratório Ltda. - EPP
Nome do Laboratório Laboratório de Calibração
Situação Ativo
Endereço Rua Maximino Zanon, 401
Bairro Bacacheri
CEP 82510250
Cidade Curitiba
UF PR
Telefone (41) 3356-8420 -5
Fax (41) 3356-8420 -5

Grupo de Serviço de Calibração MASSA
Gerente Técnico MICHEL AOUNI NASSER
Email michel@mre3.com.br



ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO/IEC 17025 - CALIBRAÇÃO

Descrição do Serviço	Parâmetro, Faixa e Método	Capacidade de Medição e Calibração (CMC)
----------------------	---------------------------	--

(Realizados nas instalações do cliente)

INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE MASSA

Balança	1 mg a 1 g	0,00001 g
	> 1 g a 10 g	0,00005 g
	> 10 g a 200 g	0,00031 g
	> 200 g a 500 g	0,00014 g
	> 500 g a 10 kg	0,001 g
	> 10 kg a 300 kg	0,012 kg
	> 300 kg a 500 kg	0,013 kg a 0,014 kg
	Método de comparação com peso padrão de referência	

Observações:

1. A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível da confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
2. A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
3. O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.





RBC

Rede Brasileira de Calibração

[Listar Laboratórios](#)
[Consulta Laboratórios](#)
[Consulta Serviços](#)


Voltar

Consulta

Acreditação Nº	363
Data da Acreditação	12/03/2007
ACREDITAÇÃO VIGENTE	Clique aqui para mais informações.
Última Revisão do Escopo	28/03/2023
Razão Social	Maj Lab Comércio e Manutenção de Equipamentos para Laboratório Ltda. - EPP
Nome do Laboratório	Laboratório de Calibração
Situação	Suspensão parcial desde 22/03/2022 para os serviços marcados em amarelo no escopo VER ESCOPO
Endereço	Rua Maximino Zanon, 401
Bairro	Bacacheri
CEP	82510250
Cidade	Curitiba
UF	PR
Telefone	(41) 3356-8420 -5
Fax	(41) 3356-8420 -5
Grupo de Serviço de Calibração	VOLUME E MASSA ESPECÍFICA
Gerente Técnico	Michel Aouni Nasser
Email	michel@majlab.com.br



ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO/IEC 17025 - CALIBRAÇÃO

Descrição do Serviço	Parâmetro, Faixa e Método	Capacidade de Medição e Calibração (CMC)
(Realizados nas instalações permanentes)		
INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE VOLUME DE LÍQUIDOS		
Dispensadores	≥ 1 mL a < 50 mL Método Gravimétrico	0,1 mL
Microvolume	0,5 µL até < 1 µL ≥ 1 µL até < 4 µL ≥ 4 µL até < 8 µL ≥ 8 µL até < 40 µL ≥ 40 µL até < 100 µL ≥ 100 µL até 10000 µL Método Gravimétrico	10 % 2,8 % 1,0 % 0,7 % 0,2 % 0,4 %
Picnômetro de Vidro	Até 100 mL Método Gravimétrico	0,2%

Vidraria de Laboratório	1 mL até 3 mL	0,3 %
	> 3 mL até 5 mL	0,5 %
	> 5 mL até 50 mL	0,1 %
	> 50 mL até 250 mL	0,035 %
	> 250 mL até 500 mL	0,01 %
	> 500 mL até 3000 mL	0,02 %
Método Gravimétrico		

Observações:

1. A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se á menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível da confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
2. A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
3. O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.





----- Site do Inmetro ----- ▼

RBC
Rede Brasileira de Calibração

Listar Laboratórios

Consulta Laboratórios

Consulta Serviços



Consulta

Acreditação Nº 363
Data da Acreditação 12/03/2007
ACREDITAÇÃO VIGENTE [Clique aqui para mais informações.](#)
Última Revisão do Escopo 28/03/2023
Razão Social Maj Lab Comércio e Manutenção de Equipamentos para Laboratório Ltda. - EPP
Nome do Laboratório Laboratório de Calibração
Situação Ativo
Endereço Rua Maximino Zanon, 401
Bairro Bacacheri
CEP 82510250
Cidade Curitiba
UF PR
Telefone (41) 3356-8420 -5
Fax (41) 3356-8420 -5

Grupo de Serviço de Calibração TEMPERATURA E UMIDADE
Gerente Técnico Michel Aouni Nasser
Email michel@majlab.com.br



ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO/IEC 17025 - CALIBRAÇÃO

Descrição do Serviço	Parâmetro, Faixa e Método	Capacidade de Medição e Calibração (CMC)
(Realizados nas instalações permanentes)		
INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE UMIDADE		
Medidor de Umidade Relativa.	35% ur a 45% ur (25 °C)	3,3% ur
	> 45% ur até 55% ur (25 °C)	3,6% ur
	> 55% ur até 75% ur (25 °C)	4,8% ur
	Método por comparação com medidor de umidade relativa de referência	
MEIOS TÉRMICOS		
Câmara Térmica	Estabilidade, Uniformidade e Desvio da temperatura de controle:	
	-20 °C a 140 °C	0,6 °C
	Método de comparação com termopares ou	

termorresistências de referência
DOQ-CGCRE-028 REV 01

TERMOMETRIA DE CONTATO

Medidor de Temperatura com Sensor Termopar	-20 °C até 140 °C	0,2 °C
	> 140 °C até 250 °C	0,5 °C
	> 250 °C até 300 °C	0,6 °C
Método de comparação com termômetro digital de referência		
Medidor de Temperatura com Sensor Termorresistivo ou Outros Sensores	-20 °C até 140 °C	0,2 °C
	> 140 °C até 250 °C	0,5 °C
	> 250 °C até 300 °C	0,6 °C
Método de comparação com termômetro digital de referência		

TERMOMETRIA DE RADIAÇÃO

Termômetro de Radiação Infravermelha e Outras	5 °C até 50 °C	0,8 °C
Método de comparação com termômetro digital utilizando corpo negro como radiação		

(Realizados nas instalações do cliente)

MEIOS TÉRMICOS

Câmara Térmica	Estabilidade, Uniformidade e Desvio da temperatura de controle:	
	-20 °C a 140 °C	0,6 °C
	Método de comparação com termopares ou termorresistências de referência DOQ-CGCRE-028 REV 01	



TERMOMETRIA DE CONTATO

Medidor de Temperatura com Sensor Termopar	-20 °C até 140 °C	0,2 °C
	> 140 °C até 250 °C	0,5 °C
	> 250 °C até 300 °C	0,6 °C
Método de comparação com termômetro digital de referência		
Medidor de Temperatura com Sensor Termorresistivo ou Outros Sensores	-20 °C até 140 °C	0,2 °C
	> 140 °C até 250 °C	0,5 °C
	> 250 °C até 300 °C	0,6 °C
Método de comparação com termômetro digital de referência		

Observações:

1. A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível da confiança de aproximadamente 95%. Caso o

laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)

2. A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
3. O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.





----- Site do Inmetro ----- ▼

RBC
Rede Brasileira de Calibração

Listar Laboratórios

Consulta Laboratórios

Consulta Serviços



Voltar

Consulta

Acreditação Nº 363
Data da Acreditação 12/03/2007
ACREDITAÇÃO VIGENTE [Clique aqui para mais informações.](#)
Última Revisão do Escopo 28/03/2023
Razão Social Maj Lab Comércio e Manutenção de Equipamentos para Laboratório Ltda. - EPP
Nome do Laboratório Laboratório de Calibração
Situação Ativo
Endereço Rua Maximino Zanon, 401
Bairro Bacacheri
CEP 82510250
Cidade Curitiba
UF PR
Telefone (41) 3356-8420 -5
Fax (41) 3356-8420 -5

Grupo de Serviço de Calibração PRESSÃO
Gerente Técnico Michel Aouni Nasser
Email michel@majlab.com.br



ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO/IEC 17025 - CALIBRAÇÃO

Descrição do Serviço	Parâmetro, Faixa e Método	Capacidade de Medição e Calibração (CMC)
----------------------	---------------------------	--

(Realizados nas instalações permanentes)

MEDIÇÃO DE PRESSÃO E VÁCUO - PRINCÍPIO RELATIVO

Manômetro Analógico	0,1 kPa a 20000 kPa	0,20 %
	Método de comparação com manômetro padrão	
Manômetro Digital	0,1 kPa a 1600 kPa	0,15 %
	1600 kPa a 10000 kPa	0,20 %
	10000 kPa a 20000 kPa	0,15 %
	Método de comparação com manômetro padrão	

(Realizados nas instalações do cliente)

MEDIÇÃO DE PRESSÃO E VÁCUO - PRINCÍPIO RELATIVO

Manômetro Analógico	0,1 kPa a 20000 kPa	0,20 %
---------------------	---------------------	--------

Manômetro Digital	Método de comparação com manômetro padrão	
	0,1 kPa a 1600 kPa	0,15 %
	1600 kPa a 10000 kPa	0,20 %
	10000 kPa a 20000 kPa	0,15 %
	Método de comparação com manômetro padrão	

Observações:

1. A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se á menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível da confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
2. A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
3. O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

